

**PODANIE O PRZYJĘCIE DO GIMNAZJUM  
IM. JANA PAWŁA II W BEDLNIE-  
rok szkol.2014/15**

**Dane osobowe kandydata:**

Nazwisko i imię kandydata: ..... drugie imię: .....

Data i miejsce urodzenia: ..... w .....

PESEL: 

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Adres zameldowania ucznia: .....

Adres zamieszkania ucznia: .....

Imiona i nazwisko rodziców (prawnych opiekunów):

- (ojciec/opiekun) ..... telefon kontaktowy: .....

- (matka/opiekunka) ..... telefon kontaktowy: .....

---

**1. Dodatkowe informacje:**

w szkole podstawowej obowiązkowo uczyłam (-em) się języków obcych:

1..... nazwa języka/liczba lat nauki

2..... nazwa języka/ liczba lat nauki

**2. Posiadam /nie posiadam\* opinię lub orzeczenie poradni psychologiczno-pedagogicznej  
\*niepotrzebne skreślić**

**DEKLARACJA RODZICÓW UCZNIĄ**

1. Udział dziecka w zajęciach „Wychowania do życia w rodzinie” TAK - NIE (podkreśl)

2. Udział dziecka w lekcjach religii TAK - NIE (podkreśl)

3. Inne dane o dziecku , które dla jego bezpieczeństwa szkoła powinna znać (szczególnie dotyczące sytuacji zdrowotnej bądź rodzinnej): .....

.....  
podpis rodziców

.....  
podpis ucznia

*Zobowiązuję się do dostarczenia świadectwa ukończenia szkoły podstawowej i zaświadczenia o wynikach sprawdzianu najpóźniej do dnia 4 lipca 2014r.*

*Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych mojego dziecka dla potrzeb niezbędnych do realizacji procesu rekrutacji (zgodnie z Ustawą o Ochronie Danych Osobowych).*

.....  
data i podpis rodziców

Do podania proszę dołączyć

1. Odpis skróconego aktu urodzenia.
2. Kserokopię orzeczenia lub opinii (w przypadku zaznaczenia TAK w pkt 2. )
3. Dwie aktualne fotografie (format legitymacyjny)

/wypełnia szkoła podstawowa/

Wykaz ocen uzyskanych w wyniku klasyfikacji śródrocznej w klasie VI

Szkoły Podstawowej..... w roku szkolnym 2013/14

.....  
(nazwisko i imię ucznia )

L.p.	Wyszczególnienie przedmiotów	Oceny półroczne -kl. VI (półrocze)
1.	Religia	
2.	Zachowanie	
3.	Język polski	
4.	Historia i społeczeństwo	
5.	Język .....	
6.	Język .....	
7.	Matematyka	
8.	Przyroda	
9.	Muzyka	
10.	Plastyka	
11.	Technika	
12.	Informatyka	
13.	Wychowanie fizyczne	
14.	Religia	
15.		

Uczeń (uczennica) otrzymał(a) w szkole podstawowej następujące wyróżnienia : dyplomy, nagrody, zwycięstwo w olimpiadach i inne

.....  
.....  
.....

Pieczętka szkoły

.....  
/ podpis wychowawcy klasy/

.....  
/pieczętka i podpis dyrektora szkoły /